

C-1030

Fulflo® XTL™ Filtros de Cartucho

Projeto tecnologicamente avançado de cartuchos bobinados dobra a vida do cartucho e melhora o desempenho

A construção única dos cartuchos patenteados* Parker Fulflo® XTL™ (vida estendida) fornece duas vezes a vida média de cartuchos bobinados convencionais na filtração de fluidos de processo. Foi utilizada modelagem por computador para otimizar a geometria do trançado, maximizando o uso da área superficial interna do cartucho. O projeto avançado fornece capacidade melhorada de retenção de contaminantes (duas vezes a média) sobre os cartuchos bobinados convencionais, enquanto que fornece filtração de profundidade controlada.

Os cartuchos Fulflo® XTL estão disponíveis em graus de filtração nominais (90%) de 1µm, 3µm, 5µm, 10µm, 20µm e 30µm.

Benefícios

- Os cartuchos XTL resultam em economias significativas baseadas em menos interrupções do sistema, decréscimo dos custos com mão de obra para as trocas, inventário reduzido e custos de descarte de cartuchos
- A capacidade de programação computadorizada única permite o projeto e manufatura de construções especiais de cartuchos para atender os requisitos de quase todas as aplicações
- Os materiais "M" polipropileno e "C" algodão, são listados pelo FDA como aceitáveis para contato com alimentos e bebidas de acordo com o CFR Título 21
- A geometria de fios trançados continuamente fornece um desempenho consistente



- Os cartuchos bobinados XTL se ajustam à todas carcaças Fulflo e à maioria das carcaças dos concorrentes sem comprometer a claridade do produto final ou as características de fluxo do cartucho. A diferença mais notável é a extensão da vida e as economias oferecidas pelos cartuchos XTL.
- Os núcleos centrais estendidos são disponíveis em aço estanhado, aço inoxidável 316 e 304
- Um extensor especial está disponível para núcleos de polipropileno
- O polipropileno grau FDA (apenas DOE) é certificado pela norma ANSI/NSF 61 para contato com componentes para água potável

Aplicações

- Líquidos potáveis
- Solventes orgânicos
- Água de processo
- Foto processamento
- Lubrificantes
- Pré-filtração de OR
- Aminas
- Processos químicos

Cartuchos Fulflo® XTL™

Especificações

Materiais de Construção:

Polipropileno
Algodão

Condições de operação máximas

recomendadas:

Temperatura:

Polipropileno:
93°C (200°F) com núcleo em aço estanhado ou em aço inoxidável;
49°C (120°F) com núcleo em polipropileno;
82°C (180°F) com núcleo de polipropileno com reforço com fibras de vidro

Algodão:

121°C (250°F) com núcleo em aço estanhado ou em aço inoxidável;
49°C (120°F) com núcleo em polipropileno
82°C (180°F) com núcleo de polipropileno com reforço com fibras de vidro

Recomendação máxima:

ΔP para a troca: 30 psi (2,1 bar)

ΔP @ temperatura ambiente:

60 psi (4,1 bar)

Vazão: 5 gpm (18,9 L/min) por 10 pol de comprimento

Dimensões:

1 pol ØI x 2-1/2 pol ØE(nominal)
10, 20, 30, 40 polegadas de comprimento nominal

Graus de filtração

1µm, 3µm, 5µm, 10µm, 20µm e 30µm
@ 90% de eficiência nominal

XTL fatores de comprimento

Comprimento (polegadas)	Fator
10	1,0
20	2,0
30	3,0
40	4,0
50	5,0

XTL fatores de fluxo

Grau de filtração (µm)	Algodão	Todo sintético
1	2,00	0,75
3	0,63	0,33
5	0,36	0,24
10	0,19	0,14
20	0,11	0,09
30	0,09	0,07

Fórmulas para vazão e perda de carga

$$\text{Vazão (gpm)} = \frac{\text{DP limpo} \times \text{Fator de comprimento}}{\text{Viscosidade} \times \text{Fator de fluxo}}$$

$$\text{DP limpo} = \frac{\text{Vazão} \times \text{Viscosidade} \times \text{Fator de fluxo}}{\text{Fator de comprimento}}$$

Notas:

1. DP do filtro limpo é PSI diferencial no início.
2. A viscosidade está em centistokes. Utiliza tabelas de conversão para outras unidades.
3. O fator de escoamento é DP/GPM a 1 cks para 10 polegadas (ou único).
4. Fatores de comprimento convertem vazão ou DP de 10 polegadas (comprimento único) para o comprimento de cartucho requerido.



Marca A@ 15 psid



XTL@ 15 psid

A maioria dos cartuchos bobinaos tenta a ficar carregados na superfície, evitando deste modo, a máxima utilização da área de superfície interna. Como resultado de um projeto único e do processo de manufatura, o cartucho XTL permite a utilização máxima da superfície de área interna. As ilustrações aqui, mostram uma retenção típica da carga de contaminantes de um cartucho bobinado padrão e o XTL na pressão diferencial de 15 psi.

Informação para pedidos

XTL									
Código do cartucho Cartucho bobinado de "vida estendida"	Grau de Filtração nominal (µm)	Tipo de fibra C = Algodão (FDA) M = Polipropileno (grau FDA) T = Polipropileno WC = Algodão alvejado	Comprimento nominal (pol)	Material do núcleo Nenhum símbolo = Aço estanhado A = Polipropileno A3 = Polipropileno c/ vidro G = 304 Aço inoxidável S = 316 Aço inoxidável	Material de cobertura do núcleo Nenhum símbolo = Sem cobertura V = Não tecido de poliéster Y = Polipropileno	End Treatment No Symbol = No Treatment L = Lacquer M - Singed	Configuração dos conectores Nenhum = DOE (s/ gaxetas) DO = DOE (aberto dos dois lados) TC = 222 TF = 222 O-Ring/ponta OB = Lado aberto padrão/Polipropileno lado fechado com mola SC = 226 O-Ring/Tampa plana SF = 226 O-Ring/Ponta XA = Poli/Extensor XB = Núcleo ex. lado aberto/mola de poly no fechado XC = Extensor metálico	Material de vedação P = Espuma de poli N = Buna-N E = EPR S = Silicone V = Viton* Nenhum = Padrão DOE	Opções de embalagem Z = Individual Poly Bag

Especificações estão sujeitas a mudanças sem notificação.
*Viton é marca registrada da E.I. DuPont de Nemours & Co., Inc.

Parker Hannifin Ind. e Com. Ltda.
Divisão Filtração
Process Advanced Filtration Inc.
Estrada Municipal Joel de Paula 900
12247-015 São José dos Campos, SP
Tel.: 12 4009-3500
Fax: 12 4009-3599
www.parker.com

Boletim FULFLO XTL Julho 2010



ENGINEERING YOUR SUCCESS.